



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Αμφισσα : 26-05-2015  
Αρ.πρωτ : 71403/3356

Ταχ. Δ/ση : Γιδογιάννου 31  
Ταχ. Κώδικας: 33 100  
Πληροφορίες : Α. Μέγκου  
Τηλ: 2265350-513  
Fax: 2265350-512  
e-mail: a.megkou@fokida.gr

ΝΕΑ  
ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

**Θέμα : Ασφάλιση οχημάτων της Περιφερειακής Ενότητας.**

Η Περιφερειακή Ενότητα Φωκίδας πρόκειται να ασφαλίσει τα οχήματά της, δώδεκα (12) μηχανήματα έργου, έξι(6) φορτηγά και επτά (7) επιβατικά. Σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 118/2007 για το ύψος της δαπάνης δεν απαιτείται διαγωνισμός και δημοσίευση. Για λόγους όμως διαφάνειας αναρτάται η παρούσα.

Οι δικαιούμενοι συμμετοχής είναι:

1. Όλες οι ασφαλιστικές επιχειρήσεις που ασκούν νόμιμα στην Ελλάδα επιχείρηση ασφάλισης ευθύνης αυτοκινήτων και παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Η ασφαλιστική εταιρεία θα πρέπει να έχει εκπρόσωπο στο Νομό Φωκίδας με επαγγελματική εγκατάσταση και άδεια ασφαλιστικού διαμεσολαβητή (σύμβουλος, πράκτορας, μεσίτης) προσκομίζοντας και το συμβόλαιο ασφαλιστικής ευθύνης.
2. Και διαμεσολαβούντα στις ασφαλίσεις πρόσωπα σύμφωνα με τον ν. 1569/85 όπως ισχύει αποδεικνυόμενης της ιδιότητας των ενδιαφερομένων με επίσημα έγγραφα.

Ο κάθε ενδιαφερόμενος, θα υποβάλλει μαζί με την οικονομική προσφορά και τα αναφερόμενα παραστατικά και μπορεί να απευθυνθεί στην Δ/ση Διοικητικού- Οικονομικού (κ. Νικόλαο Κανελλόπουλο) για τυχόν αναλυτικές πληροφορίες για τα οχήματα.

Η κατάθεση της αίτησης με τα δικαιολογητικά και τις κλειστές προσφορές θα υποβληθεί μέχρι 12 Ιουνίου 2015 ταχυδρομικά ή με φυσική παρουσία στην παρακάτω διεύθυνση.

Περιφερειακή Ενότητα Φωκίδας  
Δ/ση Διοικητικού-Οικονομικού  
Τμήμα Κεντρικής Γραμματείας  
Γιδογιάννου 37  
33100 Αμφισσα

Η Δ/ΝΤΡΙΑ

Συνημμένα  
Πίνακας οχημάτων

ΜΕΓΚΟΥ ΑΓΛΑΙΑ