



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ Π.Ε. ΦΩΚΙΔΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΕΜΠΟΡΙΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Άμφισσα, 10 /01 /2014
Αριθμ.Πρωτ.: 2384/1920/13

Ταχ. Δ/ση: Γιδογιάννου 31
Ταχ. Κώδικας : 331 00 Άμφισσα
Τηλ.: 22653 50616
Fax: 2265350612

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΘΕΣΕΩΝ ΣΤΗ ΝΕΑ ΛΑΪΚΗ ΑΓΟΡΑ
ΤΗΣ Τ.Κ. ΑΜΦΙΣΣΑΣ**

Γνωστοποιούμε προς κάθε ενδιαφερόμενο ότι η λαϊκή αγορά της Τ.Κ. Άμφισσας θα μετακινηθεί και θα λειτουργεί στην οδό Ανδρούτσου και συμπληρωματικά στην οδό Παπαχρήστου, σύμφωνα με την αριθμ. 48/12-06-2013 Απόφαση της Επιτροπής Ποιότητας Ζωής του Δ. Δελφών τα εξής:

- 1) Η λειτουργία της νέας λαϊκής αγοράς θα αρχίσει μετά την τοποθέτηση των πωλητών στις νέες τους θέσεις.
- 2) Με την αριθμ. 24/09-12-2013 Απόφαση του Δ.Σ. του Δ. Δελφών καθορίστηκε ο Κανονισμός Λειτουργίας Λαϊκών Αγορών του Δ. Δελφών.
- 3) Σύμφωνα με τα ανωτέρω και σε εφαρμογή του άρθρου 11 του Π.Δ. 51/2006 όπως ισχύει σήμερα, για την κάλυψη των νέων θέσεων πρέπει οι ενδιαφερόμενοι πωλητές (επαγγελματίες και παραγωγοί) να υποβάλλουν αίτηση στην Υπηρεσία μας (**Γιδογιάννου 31 – Άμφισσα, 2^{ος} όροφος**), **από την Δευτέρα 13-01-2014 μέχρι και την Παρασκευή 24-01-2014**, με τα παρακάτω δικαιολογητικά:
 - α) Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης.
 - β) Φωτοαντίγραφο άδειας πωλητή Λαϊκών Αγορών.
 - γ) Φωτοαντίγραφο ταυτότητας.
 - δ) Βεβαίωση ασφαλιστικού φορέα σε περίπτωση αναπηρίας του αδειούχου, ή προστατευόμενου μέλους.
- 4) Ο αριθμός των θέσεων που προκηρύσσονται θα είναι οι αντίστοιχες θέσεις του εγκεκριμένου από το Δ. Δελφών διαγράμματος.
- 5) Η τοποθέτηση στις νέες θέσεις θα εγκριθεί από το Περιφερειακό Συμβούλιο Στερεάς Ελλάδας, μετά από εισήγηση της Επιτροπής της §2 του άρθρου 11 του Π.Δ. 51/2006, η οποία θα λάβει υπόψη της και τα διαγράμματα και τον Κανονισμό της λαϊκής αγοράς, όπως έχει εγκριθεί από το Δ. Δελφών.
- 6) Οι εποχικοί πωλητές δεν θα υποβάλλουν δικαιολογητικά στην Υπηρεσία μας, αλλά θα απευθύνονται στο Τμήμα Εμπορίου του Δ. Δελφών.

Για περισσότερες πληροφορίες μπορείτε να απευθυνθείτε στα τηλέφωνα της Υπηρεσίας μας: **22653 50 610-615-616.**

Η παρούσα θα τοιχοκολληθεί στο κεντρικό κατάστημα της Π.Ε. Φωκίδας και θ' αναρτηθεί στο διαδίκτυο.

**Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
Π.Ε. ΦΩΚΙΔΑΣ**

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ:

Σωματείο Επαγγελματιών – Παραγωγών
Πωλητών Λ.Α. Ν. Φωκίδας

ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ ΓΑΖΗ