



Λιβαδειά 26-6-2013

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ Π. Ε. ΒΟΙΩΤΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ - ΦΙΛΩΝΟΣ 35-39
Ταχ. Κώδικας : ΛΙΒΑΔΕΙΑ - 321 00
Πληροφορίες : Ε. ΜΥΡΣΙΝΙΑΣ
Τηλέφωνο : 2261.350.332 - FAX : 2261.350.337
e-mail : vagmirs@gmail.com

ΘΕΜΑ : ΕΚΘΕΣΗ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗΣ, σύμφωνα με την παράγ. 3 του άρθρου 19 του Ν.3982/11 και την παράγ. 3 του άρθρου 5 της Υ.Α.483/35/Φ.5 /17-1-12, της "MICRON TEC Α.Ε.Β.Ε.- Βιομηχανία Παραγωγής ειδών από Αλουμίνιο & Πλαστικό (Κατασκευή ρολών αλουμινίου και επεξεργασία σκληρού πλαστικού)" στη θέση «ΚΟΝΤΙΤΑ» της Δ.Ε. Οινοφύτων του Δήμου Τανάγρας, μετά την έκδοση άδειας εγκατάστασης μηχανολογικής επέκτασης της μεταποιητικής μονάδας ΧΑΜΗΛΗΣ ΟΧΛΗΣΗΣ.

Οι υπάλληλοι της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Ευάγγελος Μυρσινιάς και Γεώργιος Παπαπαναγιώτου διενεργήσαμε αυτοψία στη Βιομηχανία του θέματος την 20 ΙΟΥΝΙΟΥ 2013 με βάσει όσα έχουν δηλωθεί και περιγραφεί στο Α.Π.996/25-2-13 Ερωτηματολόγιο προς την Υπηρεσία μας και την Α.Π.3104/19-6-2013 Άδεια Λειτουργίας Αορίστου Διαρκείας μετά από Μηχανολογική Επέκταση και Άδεια Εγκατάστασης Μηχανολογικής επέκτασης διάρκειας τριών (3) ετών της μεταποιητικής μονάδας Χαμηλής Οχλησης του θέματος.

1. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Είδος εγκατάστασης : Βιομηχανία Παραγωγής ειδών από Αλουμίνιο & Πλαστικό.
(Κατασκευή ρολών αλουμινίου και επεξεργασία σκληρού πλαστικού)

Επωνυμία : "MICRON TEC ΑΕΒΕ".

Τοποθεσία : "ΚΟΝΤΙΤΑ" της Δ.Ε. Οινοφύτων Δήμου Τανάγρας.

Α.Φ.Μ. 999873630	ΦΑΒΕ ΑΘΗΝΩΝ		Κ.Α.Δ.: 22.29, 25.12	
ΣΤΑΚΟΔ 2008	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ		ΟΧΛΗΣΗ	
22.29	α/α 112	B < ή = 2000 KW	α/α 111	ΧΑΜΗΛΗ < ή = 250 KW
25.12	α/α 163	B-Το σύνολο	α/α 170	ΧΑΜΗΛΗ < ή = 250 KW

ΙΣΧΥΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

1α. Η με άδεια λειτουργίας εγκατάσταση έχει :

ΚΙΝΗΤΗΡΙΑ ΙΣΧΥΣ ΜΗΧΑΝ. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ Κ.Ι.= 60,28 KW.

ΘΕΡΜΙΚΗ ΙΣΧΥΣ ΜΗΧΑΝ. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ Θ.Ι.= 35,20 KW.

ΑΕΡΓΟΣ ΙΣΧΥΣ ΜΗΧΑΝ. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ Α.Ι.=15,00 ΚΒΑ.

1β. Η με άδεια μηχανολογικής επέκτασης εγκατάσταση έχει :

ΚΙΝΗΤΗΡΙΑ ΙΣΧΥΣ ΜΗΧΑΝ. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ Κ.Ι.= 35,89 ΚW.

ΘΕΡΜΙΚΗ ΙΣΧΥΣ ΜΗΧΑΝ. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ Θ.Ι.= 13,96 ΚW.

και αναλύονται ακολούθως στην παράγραφο ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ.

2. Παροπλισμένα μηχανήματα με Κ.Ι.=206,02 ΚW & Θ.Ι.=75,00 ΚW

ΑΞΙΑ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

1α. Η με άδεια λειτουργίας εγκατάσταση είναι :

ΑΞΙΑΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ 183.382,00 €

2β. Η με άδεια μηχανολογικής επέκτασης εγκατάσταση είναι :

ΑΞΙΑΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ 172.200,00 €

2. ΙΣΤΟΡΙΚΟ - ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΕΣ ΑΔΕΙΕΣ

1. Το κτίριο στο οποίο είναι εγκατεστημένη η μονάδα είναι ιδιοκτησίας της **ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ ΑΒΕΕ**, έχει συναφθεί το από **10-1-2007 ΙΔΙΩΤΙΚΟ ΣΥΜΦΩΝΗΤΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΜΙΣΘΩΣΗΣ** θεωρημένο από τη ΔΟΥ ΦΑΒΕ ΑΘΗΝΩΝ και έχει τις 113/91 & 47/97 Αδειες Οικοδομής.

2. Με το έγγραφο Α.Π.8069/26-7-1995 της 3^{ης} ΔΕΚΕ ΛΑΜΙΑΣ έγινε παραλαβή των εργασιών διαμόρφωσης εισόδου-εξόδου της βιομηχανίας στο δεξιό παράπλευρο δρόμο της Ε.Ο. Αθηνών-Λαμίας.

3. Έχει εκδοθεί η Α.Π.1342/21-3-2007 Απόφαση Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων (Α.Ε.Π.Ο.), η οποία δεν ισχύει λόγω της επικείμενης μηχανολογικής επέκτασης.

4. Η Βιομηχανία λειτουργεί κατά την αυτονομία με την Α.Π.3104/19-6-2013 Άδεια Λειτουργίας και Μηχανολογικής Επέκτασης.

3. ΓΗΠΕΔΟ – ΚΤΙΡΙΑ

Η επιχείρηση έχει εγκατασταθεί σε οικόπεδο **6.997,71 m²**.

Το υπάρχον κτίριο έχει κατασκευασθεί με τις 113/91 και 47/97 Οικ. Άδειες με συνολική κάλυψη **1.253,45 m²** και δόμηση **1.540,00 m²**.

ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΗ ΑΔΕΙΑ	Κάλυψη (m2)	Δόμηση (m2)
113/91	640,00	640,00
47/97	613,45	900,00
ΣΥΝΟΛΟ	1.253,45	1.540,00

ΠΕΡΙΟΧΗ

Περιλαμβάνει Βιομηχανίες και Αγρούς.

ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΗ ΣΥΝΔΕΣΗ

Με το έγγραφο Α.Π.8069/26-7-1995 της 3^{ης} ΔΕΚΕ ΛΑΜΙΑΣ έγινε παραλαβή των εργασιών διαμόρφωσης εισόδου-εξόδου της βιομηχανίας στο δεξιό παράπλευρο δρόμο της Ε.Ο. Αθηνών-Λαμίας.

4. ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ

Οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται είναι:

- Διάφορα προφίλ αλουμινίου..... 44.536 Kgr/ετος
- Λαμαρίνα πλάτους 12,5 – 18,8 – 22 cm & πάχους 2,5 mm..... 10.000 Kgr/ετος

- πολυουρεθάνη 6.000 Kgr/ετος
- Σερβοκινητήρες κίνησης των ρολών..... 700 τεμ/ετος
- Ιμάντες (ταμπακέρες)1350 τεμ/ετος
- Φίλμ συσκευασίας800 Kgr/ετος
- Ταινίες συσκευασίας 1700 τεμ/ετος
- Συνδετικά υλικά (βίδες-πιρτσίνια)
- Κόκκοι P.V.C. 6.000 Kgr/ετος

ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ

- Ρολά αλουμινίου
- Πλαστικά εξαρτήματα (για τις ανάγκες συναρμολόγησης των ρολών αλουμινίου, όπως χερούλια, αγκιστρα-πείροι ασφάλισης, τροχαλίες, σύνδεσμοι μεταξύ των φύλλων ρολλού, κ.λ.π.)

ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

A) ΡΟΛΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

Τα παραγόμενα προϊόντα είναι ρολά αλουμινίου.

Τα παραπάνω προϊόντα, άσχετα με τις διαστάσεις τους, χρησιμοποιούν τις ίδιες πρώτες ύλες και παράγονται με την ίδια διαδικασία, που χωρίζεται στις πιο κάτω κύριες φάσεις παραγωγής:

- ✓ Κοπή.
- ✓ Διαμόρφωση.
- ✓ Συναρμολόγηση.
- ✓ Τελικός έλεγχος
- ✓ Αποθήκευση – Πώληση

Με την αιτούμενη μηχανολογική επέκταση θα εγκατασταθούν δύο ραουλομηχανές, όπου η μία θα διαμορφώνει του άξονες του μηχανισμού του ρολού και η άλλη θα διαμορφώνει τα προφίλ αλουμινίου από τα οποία κατασκευάζεται το ρολό και στα οποία θα γίνεται και έκχυση πολυουρεθάνης για μόνωση. Μέχρι τώρα η τοποθέτηση της πολυουρεθάνης ετοποθετείτο σε στερεή μορφή φύλλου πολυουρεθάνης.

B) ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΑΠΟ ΣΚΛΗΡΟ ΠΛΑΣΤΙΚΟ

Οι πρώτες ύλες (P.V.C.) σε μορφή κόκκων διατομής περίπου 3-4 mm τοποθετείται στον κάδο της θερμοπλαστικής μηχανής εξελάσεως (εξτρούντερ), μέσω του τροφοδοτικού και αφού προηγουμένως περάσει από ξηραντή για αφύγρανση. Το μίγμα του πλαστικού θερμαίνεται στους 150 °C - 200 °C, από εκεί το ρευστό πλαστικό διέρχεται δια της καλύμπρας (μήτρας) όπου το υλικό εξέρχεται στην επιθυμητή μορφή κατόπιν ταυτόχρονης ψύξης με αέρα.

Ελαττωματικά πλαστικά εξαρτήματα αφού αλεσθούν στον μύλο άλεσης για αποκτήσουν το κατάλληλο μέγεθος, επαναπροωθούνται στην μηχανή εξτρούντερ. Στο στάδιο αυτό της παραγωγικής διαδικασίας, με την αιτούμενη μηχανολογική επέκταση, θα προστεθεί ένας ξηραντήρας κόκκων πλαστικού για να απομακρύνονται μικρές ποσότητες επικαθήμενης υγρασίας κυρίως κατά τους χειμερινούς μήνες και η οποία δημιουργεί μικρά ποιοτικά προβλήματα.

ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑ

Υπάρχει το Πιστοποιητικό Ενεργητικής Πυροπροστασίας Α.Π.963Φ.701.4/Φ.Α.Α.Μ. Π.Υ.355/26-3-08 που ισχύει μέχρι 25-3-16.

ΧΡΗΣΗ ΝΕΡΟΥ

Η υδροδότηση γίνεται από το υδροδοτικό δίκτυο του Σχηματαρίου.

ΧΡΗΣΗ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ

Γίνεται χρήση ηλεκτρικής ενέργειας από τη Δ.Ε.Η.. Δεν υπάρχουν λέβητες θέρμανσης των κτιριακών χώρων ή της παραγωγικής δραστηριότητας.

ΧΡΗΣΗ ΥΓΡΩΝ ΚΑΥΣΙΜΩΝ - ΦΥΣΙΚΟΥ ΑΕΡΙΟΥ – ΥΓΡΑΕΡΙΟΥ - ΑΤΜΟΛΕΒΗΤΑΣ

Δεν γίνεται χρήση.

5. ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΑ

Κατηγορία δραστηριότητας.

Σύμφωνα με την ΚΥΑ1958/12 (ΦΕΚ21Β!/13-1-2012) η δραστηριότητα με τον α/α 112 (Κατασκευή πλαστικών προϊόντων) για $< \eta = 2.000 \text{ KW}$ και α/α 163 (Κατασκευή μεταλλικών κουφωμάτων) Το σύνολο κατατάσσεται στην Κατηγορία Β.

Οχληση δραστηριότητας.

Σύμφωνα με την ΚΥΑ.3137/191/Φ.15 (Φ.Ε.Κ.1048Β/4-4-12) η όχληση με τον α/α 111 (Κατασκευή άλλων πλαστικών προϊόντων) για $< \eta = 250 \text{ KW}$ και α/α 170 (Κατασκευή μεταλλικών πορτών και παραθύρων) για $< \eta = 250 \text{ KW}$ κατατάσσεται στη ΧΑΜΗΛΗ ΟΧΛΗΣΗ

(Έχει εκδοθεί η Α.Π.1342/21-3-2007 Απόφαση Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων (Α.Ε.Π.Ο.), η οποία δεν ισχύει λόγω της επικείμενης μηχανολογικής επέκτασης.)

ΑΠΟΒΛΗΤΑ

ΑΕΡΙΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

Δε γίνεται χρήση κανενός είδους καυσίμου.

ΥΓΡΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

Δεν υπάρχουν υγρά απόβλητα από την παραγωγική διαδικασία. Τα λάδια μηχανών των μηχανημάτων κοπής (Κωδ. ΕΚΑ : 13 02 05) : ~0,03 tn/ετος συλλέγονται.

Τα λύματα προσωπικού που οδηγούνται σε στεγανό βόθρο.

ΣΤΕΡΕΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

Τα στερεά απόβλητα που δημιουργούνται κατά την παραγωγική διαδικασία είναι:

- Χαρτί συσκευασίας (Κωδ. ΕΚΑ : 15 01 01) : ~0,15 tn/ετος.
- Πλαστικά συσκευασία (Κωδ. ΕΚΑ : 15 01 02) : ~0.12 tn/ετος.
- Ξύλινη συσκευασία (Κωδ. ΕΚΑ : 15 01 03) : ~0.20 tn/ετος.
- Scrap μη σιδηρούχων μετάλλων (Κωδ. ΕΚΑ : 12 01 03) : ~1.50 tn/ετος.

Όλα τα ανωτέρω είδη θα διαχειρίζονται σύμφωνα με τις διατάξεις της Η.Π. 50910/2727/2003 (ΦΕΚ 1909/Β/22-12-2003) περί στερεών αποβλήτων.

ΤΟΞΙΚΑ ΑΠΟΒΛΗΤΑ

Δεν υπάρχουν τοξικά απόβλητα

ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΑ

- Ανάμεικτα δημοτικά απόβλητα (Κωδ. ΕΚΑ : 20 03 01) από τους χώρους υγιεινής, W.C. και γραφεία, ποσότητας ~0,80 tn/ετος, απομακρύνονται με απορριματοφόρα του Δήμου.

ΘΟΡΥΒΟΣ

Δεν έχουμε δημιουργία θορύβων από τη λειτουργία της μονάδος. Τα μηχανήματα που χρησιμοποιούνται στην παραγωγική διαδικασία είναι όλα ηλεκτροκίνητα, νέας τεχνολογίας με προδιαγραφές χαμηλού θορύβου και δεν εξέρχονται από την μονάδα.

Ο θόρυβος μετρούμενος στα όρια του οικοπέδου θα είναι μέσα στα όρια της κείμενης νομοθεσίας.

6. ΥΠΟΒΛΗΘΕΝΤΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

Με σκοπό την έκδοση α) άδειας λειτουργίας της εγκεκριμένης μηχανολογικής επέκτασης και β) την έκδοση άδειας εγκατάστασης μηχανολογικής επέκτασης υπεβλήθησαν τα πιο κάτω :

1. Το Α.Π.996/25-2-13 Ερωτηματολόγιο του Παραρτήματος Ι.
2. Το Α.Π.996/15-3-13 έγγραφό μας "Προσδιορισμός Δικαιολογητικών".
3. Το από 10-1-2007 ΙΔΙΩΤΙΚΟ ΣΥΜΦΩΝΗΤΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΜΙΣΘΩΣΗΣ θεωρημένο από τη ΔΟΥ ΦΑΒΕ ΑΘΗΝΩΝ.
4. Η Υπεύθ. Δήλωση από 10-1-13 του Πολιτικού Μηχ/κού Λάμπρου Ζαχαρούλα για τα οικοδομικά.
5. Η Υπεύθ. Δήλωση από 10-1-13 του Μηχ/λόγου Μηχανικού Σεραφείμ Ζυγογιάννη ότι εφαρμόστηκε η μελέτη εγκατάστασης.
6. Οι Υπεύθυνες Δηλώσεις ανάθεσης & ανάληψης από 10-1-13 επίβλεψης λειτουργίας και συντήρησης της εγκατάστασης.
7. Το Πιστοποιητικό Ενεργητικής Πυροπροστασίας Α.Π.963Φ.701.4/ ΦΑΑΜΠΥ 355/26-3-08 που ισχύει μέχρι 25-3-16.
8. Η από 25-2-2013 Ετήσια Εκθεση Παραγωγού Αποβλήτων του 2012.

ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗΣ

Κατά τη διενεργηθείσα επιθεώρηση την 20 ΙΟΥΝΙΟΥ 2013 στη Βιομηχανία Παραγωγής ειδών από Αλουμίνιο & Πλαστικό (Κατασκευή ρολών αλουμινίου και επεξεργασία σκληρού πλαστικού) με την επωνυμία "MICRON TEC ΑΕΒΕ" στη θέση «ΚΟΝΤΙΤΑ» της Δ.Ε. Οινοφύτων στο Δήμο Τανάγρας, διαπιστώθηκε ότι :

Τηρούνται οι όροι χωρίς παρεκκλίσεις της Α.Π.3104/19-6-2013 Άδειας Λειτουργίας Αορίστου Διαρκείας μετά από Μηχανολογική Επέκταση και Άδειας Εγκατάστασης Μηχανολογικής Επέκτασης διάρκειας τριών (3) ετών της μεταποιητικής μονάδας Χαμηλής Όχλησης.

ΟΙ ΔΙΕΝΕΡΓΗΣΑΝΤΕΣ
ΤΗΝ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗ ΥΠΑΛΛΗΛΟΙ


Εύάγγελος Μυρσινιάς


Γεώργιος Παπαπαναγιώτου